

1.仕様

- ・主要寸法
- ・総組立図
- ・各部の名称図

— 岡村 —

型式: NHG II - 150 / 600 - TL22 NC

1. 主要寸法			
削り得る幅		mm	1500
削り得る高さ		mm	1215
削り得る長さ		mm	6000
最大テーブルストローク		mm	6400
最大テーブル牽引力		Kg	3800
加工品重量		Kg/m	2000
ヘッドの構成	右レールヘッド		プレーナー刃物台 (NC)
	左レールヘッド		
	右サイドヘッド		

レールヘッド刃物台の上下動距離 (サドル端より出+入)	右レールヘッド	mm	100+20
	左レールヘッド	mm	220+80
レールヘッド刃物台のスイベル量	右レールヘッド	deg.	0 (固定)
	左レールヘッド	deg.	左右 各 45
左レールヘッド左右送り量		mm/str.	0.1~50 (タイマー送り)
左レールヘッドツール送り量		mm/str.	左右送りの1/2
刃物台のツールリフト量		mm	上下式 60
プレーナー用テーブル	切削速度	m/min	無段 6~60
	戻り速度	m/min	無段 6~60
レールヘッド左右早送り速度	右レールヘッド	mm/min	3000
	左レールヘッド	mm/min	3000
レールヘッドツール早送り速度	右レールヘッド	mm/min	3000
	左レールヘッド	mm/min	1500
クロスレール上下動速度		mm/min	600
テーブル作業面の幅		mm	1200
テーブルの全長		mm	6700
テーブルのT溝幅		mm	24
両コラム間の距離		mm	1600
ベッドの全長		mm	13500
V-平スベリ面の心間距離		mm	695
プレーナーテーブル駆動装置	安川電機製サイリスタレオナード装置		
プレーナーテーブル駆動用電動機	Kv	(界磁制御1:2付き) D.C 22	
ベッド潤滑用電動機	Kv	4P 0.4	
左レールヘッド	送り用電動機		FANUC AC 10S
	送り箱潤滑用電動機	Kv	4P 0.03
右レールヘッド	サドル送り用電動機		FANUC AC 10S
	ツール送り用電動機		FANUC AC 5SB
	送り箱潤滑用電動機	Kv	4P 0.03

クロスレール上下用電動機	Kv	4 P 3.7
油圧ポンプユニット用電動機	Kv	4 P 1.5
エアークンプレッサー用電動機	Kv	4 P 2.2

・油圧自動クランプ・・・クロスレールクランプ、左・右レールヘッドサドルクランプ、
 右レールヘッドツールスライドクランプ
 ・ボールスクリュー使用箇所・・・右レールヘッドサドル左右送り、右レールヘッドツール上下送り、
 左レールヘッドサドル左右送り
 ・ワーククランプ方式・・・・・・油圧クランプおよび手動クランプ
 ・NC制御装置・・・・・・FANUC SYSTEM 10M MODEL A
 ・NCのMDI&CRTユニットおよび、NC関係の操作スイッチはペンダント操作箱に組込みとする。

2. 付属品

- ・組立および操作工具・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- ・仮水平用敷板およびジャッキボルト・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- ・基礎ボルト、敷板および横押しサポート・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- ・ベッド心出し定盤・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- ・ワーククランプ装置・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- ・バイトホルダー（直列3本ホルダー）・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 2式
- ・Vカット用バイト（刃先角度94°、□12mm）・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 20個
- ・左レールヘッド刃物台用タレットバイトホルダー（バイト4本取付用）・・ 1式
- ・デジタル表示装置（ソニーマグネスケール）

	スケール型式	カウンター
左レールヘッドサドル用	SR-801	LMT-14
左レールヘッドツール用	SR-10	

- ・工具干渉防止用タッチセンサー（NC刃物台に取付）・・・・・・・・・・・・ 1式
- ・切削油装置（NC刃物台に取付）・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- ・バイトプリセッター（ベーシックマスター、H=100mm）・・・・・・・・・・・・ 1個
- ・エアードライヤー装置・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式

3. 予備品

- ・ワーククランプ用当板・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・樹脂製38個（別紙予備品リスト参照）
- ・バイトホルダー用シャンク・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式（3個）

4. 電源	3相 AC 200 V 50 Hz 45 KVA
	AC 100 V 20 A

20004 3/10/10 (水) 11:15/番帳17.12/文番51201240051 P. 5

NC装置仕様 FANUC SYSTEM 10M-A (3M-Cインタフェース)

- ・制御軸数：3軸 (Y軸：右レールヘッドサドル、Z軸：右レールヘッドツール、V軸：左レールヘッドサドル・ツール)
- ・同時制御軸数：2軸
- ・最小設定単位：0.001mm
- ・最小移動単位：0.001mm
- ・最大指令値：±9999.999mm
- ・入力フォーマット：可変ブロックワードアドレス
- ・送り速度指令：F4桁 (mm/min直接指定)
- ・MDI&CRTユニット
- ・テープ記憶・編集容量：20m
- ・バックグラウンド編集
- ・自動加減速：早送り・直線加減速 切削送り・指数関数加減速
- ・小数点入力
- ・指令方式：アブソリュート (G90) / インCREMENTAL (G91)
- ・座標系設定 (G92)
- ・位置決め (G00)
- ・直線補間 (G01)
- ・パッファレジスタ
- ・ドウェル (G04)：0~9999.999sec
- ・リファレンス点復帰：手動および自動 (G27、G28、G29)
- ・サブプログラム制御：4重
- ・補助機能：M2桁
- ・シングルブロック
- ・オプションブロックスキップ
- ・マシンロック
- ・手動送り (早送り寸動)
- ・フィードホールド
- ・ストアードストロークリミット1
- ・シーケンス番号サーチ
- ・プログラム番号サーチ
- ・バックラッシュ補正
- ・自己診断機能
- ・手動パルス発生機
- ・入出力インターフェース：RS232C
- ・サーボモーター：FANUCサーボモーター
- ・位置検出器：Y軸、Z軸、V軸・・・パルスエンコーダ